

PIENSA APPLIED TECHNOLOGIES S.A.

Av. Américo Vespucio 1385 (Spacioflex), Módulo 33 –
Quilicura – Santiago

Teléfono: +56 2 2603 5423

Correo: cotizaciones@patindustrial.com

Web: <http://www.patindustrial.com>

Exportadora Los Fiordos Ltda

Avda Diego Portales 2000, Piso 9 (Edificio Empresarial)
Puerto Montt

MPO SLF

Intervención: Erwin Carrasco Martínez

Duración: 8 hrs 30 min.

Fecha: 10/04/2022

Descripción

MPO SLF, Quellón

Intervención: Erwin Carrasco Martínez - Total: 08:30

Fecha : 10/04/22 00:00 - Duración : 08:30

Tareas Realizadas:

- Se realizó revisión del estado y reapriete de polines motorizados. También revisión de conexión en tarjeta ASI
CNV-CAJ 122 y 125

Soco system transportador de pallet

- Se realizó revisión de sensores y alineación de los mismos (daños por golpes en estructura metálica que cubre los sensores)

Carro celda 1 y 2

- Inspección general del equipo, se revisó estado de ruedas y ruteo internos de cables para ver que se encuentren en buen estado (Se encontraban en buen estado, sin anomalías)

- Se realizó inspección general de sensores, alineación y ajuste (fue necesario un ajuste de sensores ya que se presentó anomalías durante la semana en el recorrido del carro, sensores de los extremos con bastante suciedad, algunos sueltos y desalineados, se aplicó traba pernos en las tuercas y se probó el recorrido de los carros, Finalmente solucionado).

- Se realizó revisión del estado de las cadenas, se encontraban en buen estado y engrasadas

- Se realizó revisión de barandas y apriete de pernos

- Se realizó reapriete de la estructura completa (alimentación de pallets) ya que se encontraban casi todos los pernos y protecciones con bastante aflojamiento, una de las estructuras que cubre los sensores debió haber recibido un golpe bastante fuerte ya que se deformó la pieza, y la desalineación del sensor con ésta. Se logró alinear nuevamente y el reapriete completo

Tablero Eléctrico celda A, celda B y general

- Se realizó revisión y limpieza de ventilador y celosías de los tableros

Gripper

- Inspección general del equipo

- Se realizó revisión de cables en bandeja de ruteo

- Se realizó revisión de la placa de teflón en la bandeja de manejo de cables, se lubricó. No había desgaste y se realizó limpieza

Barreas de seguridad A y B

- Se hizo revisión general de barreas, conectores y sensores de muteo, todo en buen estado

- Limpieza con paño seco, se reapretaron pernos y se aplicó traba perno donde fue necesario. Se aplicó antiempañante Wurth en

barreras

- Se reapretaron pernos de anclaje en pilares del cerco perimetral

Tarea especial

- Se hizo reapriete de pernos de anclaje de todos los Outfeed

TRF 06

- Se realizó limpieza en esta transferencia ya que se informó el día del MPO por los asistentes que habían ruidos extraños.

Se encontraba con bastante suciedad, pequeños trozos de madera, cinta de embalaje de plástico, este material puede ocasionar ruidos extraños por atascamiento en el mecanismo.

Nombre y firma del participante:

Nombre y firma del cliente: