

PIENSA APPLIED TECHNOLOGIES S.A.

Av. Américo Vespucio 1385 (Spacioflex), Módulo 33 –
Quilicura – Santiago

Teléfono: +56 2 2603 5423

Correo: cotizaciones@patindustrial.com

Web: <http://www.patindustrial.com>

Exportadora Los Fiordos Ltda

Avda Diego Portales 2000, Piso 9 (Edificio Empresarial)
Puerto Montt

MPO SLF

Descripción

Mantenimiento Preventivo Ordinario (MPO)

Domingo 25 de Septiembre

Intervención: Erwin Nicolás Carrasco - Total: 09:30

Fecha : 25/09/2022 09:30 - Duración : 09:30

Tareas Realizadas:

- Cambio de polycord en polines cónicos del CNV.CAJ-105
 - Cambio de polycord en polines motorizados de los infeeds (1-2-3-4).
 - Revisión de Transferencias, sensor tipo wenglor entre polines y se cambió polycords en TRF 1 en polines motorizados.
 - Se revisaron todas las barreas de seguridad (celda 1 y 2) y los sensores de muteo, reapriete de pilares y reapriete de los soportes donde van sujetos los sensores de muteo. En outfeed 4 se encontraba desalineado el primer sensor de muteo, el cual se revisó, se alineo nuevamente y quedó operativo.
Si la falla sigue siendo recurrente se podría requerir cambio de sensor en esa zona.
 - En outfeed 2, se encontraban desalineados ambos sensores de muteo. Se revisaron, se alinearon y se hicieron pruebas antes de finalizar.
 - Conexion de FlexPendant nuevo en R1, se verificó que tuviera cargada la información del sistema luego de ser conectado, quedó operativo al 100%.
 - En Infeeds 1-2-3-4 se realizó revisión de cilindro empujador, conexiones neumáticas y regulador de presión. Se revisó funcionamiento de sensores de cilindro actuador, sensor tipo wenglor entre polines y sensor fotoeléctrico de infeeds.
 - Se prestó atención a polines que presentan reiteradas caídas en infeed 1, se marcaron con una X por el operador que apoyó en MPO, se les tomó fotografía y se asume que el mecanismo interno de resortes podría estar perdiendo su capacidad, por esa razón tienden a caer, *se requeriría cambio de esos polines.*
 - Inspección de sensores fotoeléctricos y reflectores en celda 1 - 2 y dispensador de pallet.
- Se reapretó soporte donde van sujetos los sensores y reflectores.
- Revisión de conexiones en cámaras cognex. Reapriete de tornillos y soporte donde esta sujeta la cámara.
 - Revisión de placa teflón bandeja manejo cables (lubricación, que no haya desgaste, limpieza) esto en ambos gripper.
 - Revisión y ajuste sensores de final de carrera (referencia) ambos gripper.
 - Limpieza de paletas toma caja y revisión del estado de paletas de fibra de carbono en ambos grippers
 - Revisión posibles daños en cables o tubing neumático, revisión del estado de cables, conexiones y cadena portacables.
 - Revisión de correa de transmisión en ambos gripper.
 - Revisión funcionamiento de baliza de tablero eléctrico.

Nombre y firma del participante:

Nombre y firma del cliente: